

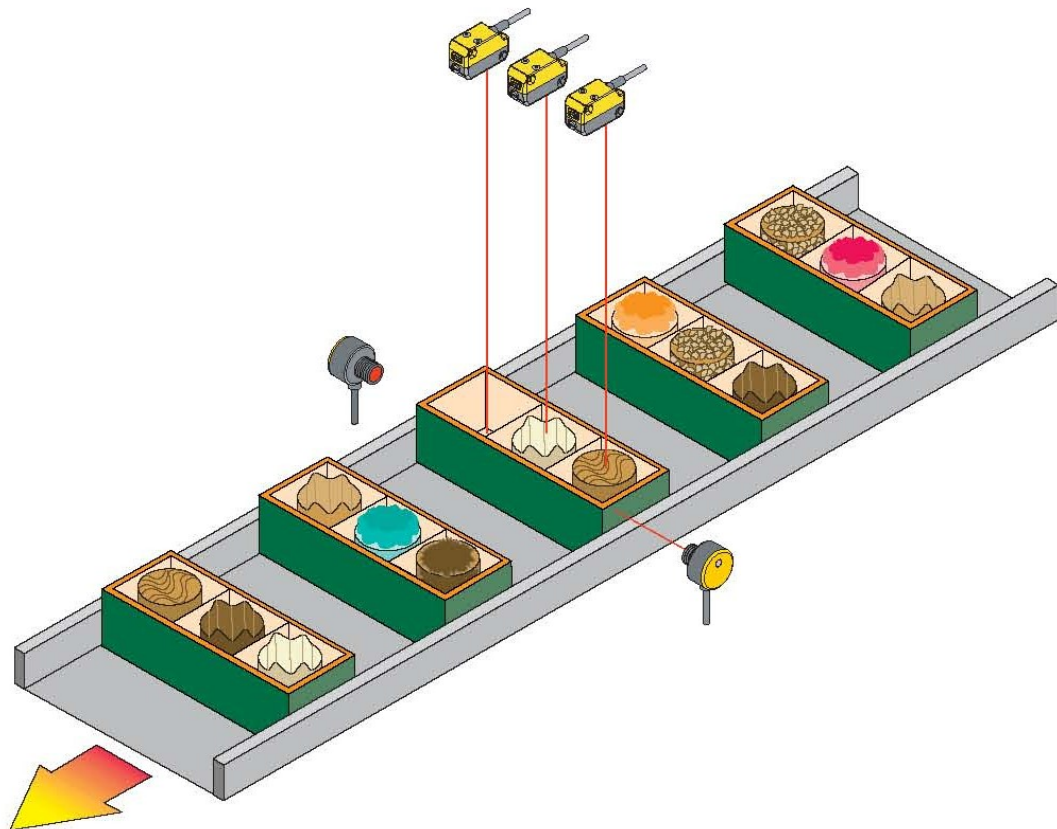


Цель: проверить наличие пирожного в каждом отделении упаковки.

Три датчика Т8, настраиваемых с подстройкой к фону, устанавливаются над конвейером (каждый из датчиков направлен вниз на один из отсеков упаковки с пирожными (орехами, конфетами и т.д.)

Два оппозитных датчика монтируются над каждой из сторон конвейера, для определения присутствия каждой очередной упаковки с пирожным.

Для состояния, при котором пирожное присутствует, предварительно определена дистанция. Если датчик определяет другую дистанцию (дистанцию до дна упаковки, при этом цвет конвейера, по которой перемещаются упаковки не играет роли), то это означает, что пирожное отсутствует в данном отсеке, и данная коробка отбраковывается



Компоненты: пара оппозитных датчиков Т8 (источник/приемник), 3 датчика **QS18VP6AF100** с подстройкой к фону, т.е. регулируемой дистанцией срабатывания