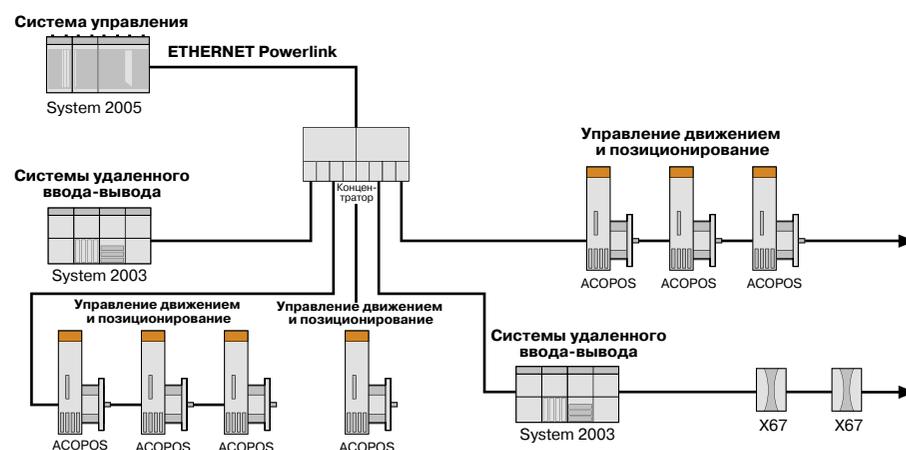


Масштабные модульные приложения позиционирования до 253 осей

- Архитектура модульной машины, расстояние между отдельными осями до 100 м
- Оптимизированная проводка, вследствие смешанной структуры звезда-линия.
- Узлы с быстрыми и медленными скоростями сканирования могут работать в одной сети. Это устраняет необходимость делить сеть на быстрые и медленные сегменты.
- Контур регулирования привода синхронизирован с программой PLC

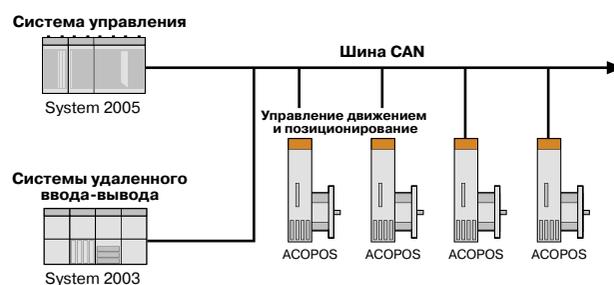


Компоненты и технологии

Система управления	System 2005: Встроенные средства автоматизации на базе PC	133
Управление движением и позиционирование	ACOPOS™: Интеллектуальные сервоприводы Синхронные двигатели: Динамические прецизионные приводы	503 565
Системы удаленного ввода - вывода	System 2003: Компактные контроллеры, модули удаленного ввода-вывода X67 System: Удаленный ввод-вывод с защитой IP67	31 233
Сети и полевые шины	В пределах установки Главная система/линейная связь	ETHERNET Powerlink Ethernet TCP/IP
		319

ACOPOS™ в сети CAN Bus

Шина CAN - экономичная полевая шина для организации соединения сервоприводов ACOPOS™ с контроллерами, промышленными PC, системами ввода-вывода и панелями оператора. Динамические требования для небольших и средних машин с несколькими осями могут идеально обрабатываться с помощью шины CAN.

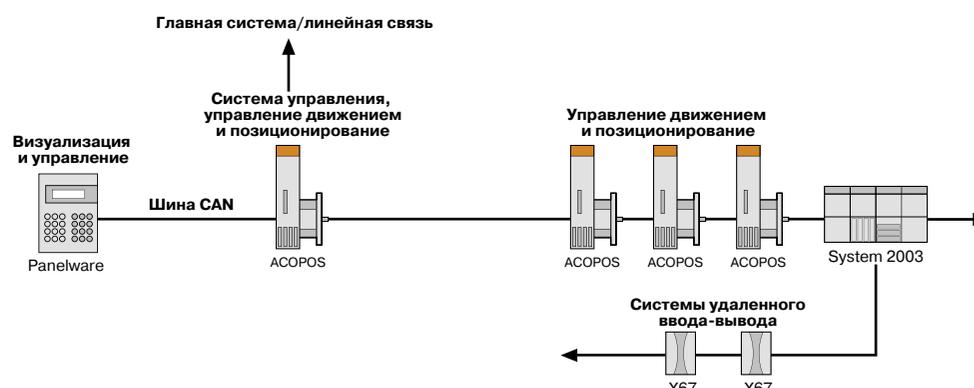


Компоненты и технологии

Система управления	System 2005: Встроенные средства автоматизации на базе PC	133
Управление движением и позиционирование	ACOPOS™: Интеллектуальные сервоприводы	503
	Синхронные двигатели: Динамические прецизионные приводы	565
Системы удаленного ввода - вывода	System 2003: Компактные контроллеры, модули удаленного ввода-вывода	31
Сети и полевые шины	Шина CAN	319

Компактные приложения управления движением

Контроллер расположен централизованно на сервоприводе ACOPOS™. Приводы объединены в сеть и синхронизируются друг с другом по шине CAN. В результате, в дополнение к простым перемещениям от точки к точке, возможны функции электронной шестерни, профиля электронных кулачков, а также приложения CNC. Управление простыми операциями/визуализацией выполняется контроллером на сервоприводе ACOPOS™. Сигналы ввода-вывода соединяются в шкафу управления или непосредственно в машинном зале. Устраняется потребность во внешнем контроллере, внешнее пространство также можно использовать оптимальным образом.



Компоненты и технологии

Система управления	ACOPOS™: Интеллектуальные сервоприводы		503
Визуализация и управление	Panelware™: Компактные панели оператора		489
Управление движением и позиционирование	ACOPOS™: Интеллектуальные сервоприводы		503
	Синхронные двигатели: Динамические прецизионные приводы		565
Системы удаленного ввода - вывода	System 2003: Компактные контроллеры, модули удаленного ввода-вывода		31
	X67 System: Удаленный ввод-вывод с защитой IP67		233
Сети и полевые шины	В пределах установки	Шина CAN	319
	Главная система/линейная связь	Ethernet TCP/IP	